

UV Permanent Marker

Einsatzbereich

- UV permanent Tinte zum Kennzeichnen, von fast allen Materialien.
- Lumineszenzsensor Marker
- Technische Inspektion
- Dokumentenprüfung.
- Effekterzeugung in Discos, Theater, Werbung etc.

Produkteigenschaften

- UV permanent Tinte farblos.
- Beim Betrachten unter UV-Licht - gut lesbar und leuchtet blau.
- UV-A: Wellenbereich 350-380 nm.
- beste Anregungswellenlänge 380 nm.
- Emission Wellenlänge 438 nm
- Bei Tageslicht unsichtbar.
- Xylol frei, schnell trocknend.
- wisch- und wasserfest.

Verarbeitungshinweise

- Kennzeichnete Oberfläche muss staub und fett frei sein.
- Vor Gebrauch Tinte gut schütteln.
- Vor Gebrauch unbedingt einen Testversuch durchführen.

Produktdaten

Staubtrocken: Nach ca. 5-10 sek
Griffest: Nach ca. 1-2 Minuten (je nach Raumtemperatur)
Wasserfest: Ja.
Wischfest: Ja.
Lagerfähigkeit: 2 Jahre im geschlossenen Originalgebinde und Raumtemperatur.

Arbeitssicherheit

- Leichtentzündlich
- Von Zündquellen fernhalten – Nicht rauchen.
- Darf nicht in die Hände von Kinder gelangen.
*Auszug aus den Gesetzestexten.
Weitere Angaben siehe Etikett und SDB

Entsorgungshinweise

- Nur restentleerte bzw. ausgetrocknete Gebinde und Stifte in den Hausmüll geben.

Lieferform

- UV Permanent Marker mit Strichbreite ca. 0,5 mm und 2mm.
- Nachfüll-Tinte in Flaschen: 250, 1000 ml.
- Pumpflasche mit Zerstäuber: 250, 1000 ml.

Weitere Informationen im Internet unter www.flockenhaus.de



Flockenhaus GmbH & Co. KG

An der Waides 2 36037 Fulda

Tel +49-661-72881 Fax +49-661-74933 Email : office@flockenhaus.de

Stand 04.2009